



# **Sommer Camp** **2020**

## **Mittagessen**

**3. - 7. August 2020**

### **Montag**

**Nudeln mit Tomatensoße**

**Karotten-Apfel-Rohkostsalat**

**Schokopudding**

### **Dienstag**

**Pizza Margherita**

**Gemischter Salat**

**Milchcremedessert**

### **Mittwoch**

**Putenwiener mit Gurken-Kartoffelsalat**

**Fruchtjoghurt**

### **Donnerstag**

**Chicken Nuggets mit Reis**

**Gurkensalat**

**Fruchtquark**

### **Freitag**

**Razorbacks-Burger vom Grill**

**Salatbeilage**

**Eis**